







ГРОСТЕК

Производство металлоизделий и металлоконструкций 01

Надежный партнер для вашего бизнеса

О КОМПАНИИ

ООО "ГРОСТЕК" осуществляет свою деятельность с 2018 года. Основным видом деятельности является производство металлоизделий и металлоконструкций строительного, производственного, хозяйственного, рекламного, садово-паркового и бытового назначения. Дополнительно наша компания занимается изготовлением нестандартных металлоизделий и металлоконструкций по чертежам и эскизам Заказчика. В списке Заказчиков компании ГРОСТЕК как частные, так и государственные организации, ведущие свой бизнес в энергетике, электронике, машиностроении, рекламе, логистике, в нефтяной и железнодорожной отрасли. Партнеры, сотрудничающие с нами на постоянной основе, всегда остаются довольны качеством наших металлоизделий и своевременной поставкой

ОСНОВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

- Лазерная резка листовых металлов, чёрная и нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий и латунь
- **чертежам**
- Порошковая покраска металлических изделий

(>) Сварочные и слесарные работы

Гибка и перфорация листового металла

Проектирование металлических изделий и конструкций

Изготовление изделий по вашим

02

Основные направления деятельности



ИМПРОРТОЗАМЕЩЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ И ЗАПЧАСТЕЙ



СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ



ТОКАРНАЯ И ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА











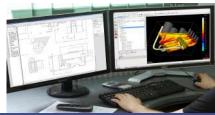








ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛОКНСТРУКЦИЙ



ПРОЕКТИРОВАНИЕ МЕТАЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

03 Наши преимущества

- Полный цикл изготовления металлоизделий
- Современное технологичное производство
- Бесплатный первый пробный образец изделия
- Большой выбор металла в наличие
- Выполнение срочных заказов, от 2-х до 4-х часов
- Любая толщина металла, от 0,1 мм до 45 мм
- Высокая точность, гарантированно до 0,005 мм
- Гибкие цены, системы скидок и отсрочки платежей

04 Металлообработка для различных отраслей промышленности



















Токарный обрабатывающий центр

DMTG DT40H

Токарные обрабатывающие центры применяются во всех отраслях машиностроительной индустрии, в том числе в авиационно-космической, автомобильной и нефтегазовой промышленности для обработки труднообрабатываемых, высоколегированных, жаропрочных сталей и чугуна.



Токарные обрабатывающие центры применяются во всех отраслях машиностроительной индустрии, в том числе в авиационно-космической, автомобильной и нефтегазовой

Вертикальный фрезерный

промышленности для обработки труднообрабатываемых, высоколегированных, жаропрочных сталей и чугуна.



Токарные центры с противошпинделем SPECTR TL-2000SY

Токарные обрабатывающие центры применяются во всех отраслях машиностроительной индустрии, в том числе в авиационно-космической, автомобильной и нефтегазовой промышленности для обработки труднообрабатываемых, высоколегированных, жаропрочных сталей и чугуна.



Центр обрабатывающий вертикальнофрезерный модели V9L с ЧПУ Fanuc 0i-

обрабатывающий центр DMTG VDLS1000

MF Plus

Токарные обрабатывающие центры применяются во всех отраслях машиностроительной индустрии, в том числе в авиационно-космической, автомобильной и нефтегазовой промышленности для обработки труднообрабатываемых, высоколегированных, жаропрочных сталей и чугуна.



Гидравлический координатнопробивной пресс BAYKAL-Weinbrenner PBM-T 1525*30

Гидравлический координатнопробивной пресс BAYKAL-Weinbrenner PBM-T 1525×30 — это мощное и эффективное оборудование, предназначенное для обработки листового металла



Автоматическая установка лазерной резки труб BODOR K230

Оптоволоконный лазерный станок

Станок оснащен новейшей внутренней системой водяного охлаждения, имеет низкий уровень шума. Высокоточное управление температурой обеспечивает длительный срок эксплуатации и надежность оборудования.



Лазерный станок для резки листового металла BODOR A3

Установка лазерной резки Bodor A3 3000W MAX предназначена для лазерного раскроя листового материала из нержавейки, титана, черных и легированных сталей, цветных металлов таких как медь, латунь, бронза, а также позволяет осуществлять гравировку металла.



Лазерные станки BODOR серии «С» обладают высокой скоростью резки, минимальной стоимостью обслуживания и мощной конструкцией, с очень

низким потреблением энергии

BODOR 12000W



JET MBS-2128DAS Ленточнопильный

станок

Ленточнопильный станок JET MBS-2128 DAS 50000343T представляет собой профессиональное трехфазное оборудование для работы с заготовками больших размеров. Массивная станина исключает образование вибраций в ходе работы



Гидравлический листогибочный пресс SMD PBA

Прессы серии РВН обеспечивают высокую гибкость, которая особенно необходима при изготовлении отдельных и мелкосерийных деталей, а также при выполнении комплексных

заказов



Установка лазерной сварки, ■ очистки и резки B-POWER 3 в 1

Ручной лазерный сварочный аппарат для лазерной сварки использует волоконный лазер последнего поколения и оснащен интеллектуальной лазерной сварочной головкой. Он имеет много преимуществ, таких как простота в эксплуатации, прекрасный сварной шов, высокая скорость сварки и отсутствие деформаций из-за перегрева



Ручные установки нанесения порошковых красок Electron.

Серия оборудования E-COAT Pro V2 благодаря функции регулирования тока и напряжения обеспечивает высокую производительность. Данное оборудование быстрой окраски с манометрами и регуляторами оснащено функцией памяти 50 формул



ВМ127 Станок консольно-фрезерный вертикальный

Станок фрезерный консольный вертикальный модели ВМ127 предназначен для фрезерования всевозможных деталей из стали, чугуна и цветных металлов и сплавов торцовыми, концевыми, цилиндрическими, радиусными и другими фрезами в условиях индивидуального, мелкосерийного и серийного производства



Круглошлифовальный станок ■ OVERBECK

Широкоуниверсальный круглошлифовальный станок



Токарно-винторезный станок СТ16к20

16К20 — токарно-винторезный станок, предназначенный для выполнения разнообразных токарных работ, в том числе для нарезания резьб: метрической, дюймовой, модульной, питчевой



SN-402 Станок токарно-■ винторезный

Токарно-винторезный станок SN-402 предназначен для выполнения различных токарных работ и нарезания метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Обрабатываемые детали устанавливаются в центрах или патроне



Гидравлический гибочный пресс

BAYKAL APHS 125040

Позволяет работать с нержавеющей сталью, цветными металлами.

Рабочее усилие: 40 тонн Листовой прокат: При максимальной длине гиба 1250 мм, толщина материала до 3 мм.



Гильотина гидравлическая ВАҮКАL модель HGL 3100-8

Позволяет работать с нержавеющей сталью, алюминием, латунью.

> Листовой материал: Ширина до 3060 мм

Толщина: Нержавеющая сталь — до 5 мм Алюминий — до 8 мм Латунь, медь — до 8 мм



Гидравлический листогибочный пресс

■ BAYKAL APHS 41240

Позволяет работать с нержавеющей сталью, цветными металлами.

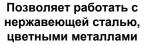
Рабочее усилие: 240 тонн Листовой материал: при максимальной длине гиба 4100 мм, толщина материала до 5 мм



Координатнопробивной пресс

Punch Genius 1530

Усилие в 30 тонн
Скорость пробивки с шагом в 1
мм, ударов /мин — 1000
Скорость пробивки с шагом в
25 мм, ударов /мин — 500
Скорость пробивки с шагом в
250 мм, ударов /мин — 200





Мобильный лазерный комплекс для маркировки и гравировки SharpMark ■ Fiber Universal 50VAR

Предназначена для гравировки и маркировки в труднодоступных местах и больших изделиях. Сочетает в себе множество функций при небольшом весе и компактном размере



Аппарат для лазерной сварки

LaserWeld

Аппарат LaserWeld для лазерной сварки изделий из металла – новая разработка в области сварочных технологий. Предназначен для сварки всех видов швов: стыковых, угловых, тавровых и кольцевых, а так же сварки плохо подогнанных изделий (сварка с использованием устройства подачи проволоки)



Установка лазерной резки LaserCut Professional M2

FO3015-2.0

Серия установок лазерной резки Professional M2 спроектирована с учетом опыта поставок оборудования на различные предприятия. Новая серия станков предоставляет пользователю беспрецедентную функциональность, высокую производительность и отличную



эргономику

Токарно-винторезный станок МК6056

Оборудование используется для работ в ручном и полуавтоматическом режиме, для токарных операций по металлу, в частности наружное и внутреннее точение, обработка цилиндров, конусов, ступенчатых поверхностей заготовок, нарезание резьбы метрической и дюймовой, подрезка торцов. МК6056 применяется для проточки деталей с наибольшей

длиной до 1 метра и максимальным диаметром над станиной 500мм.



■ Резьбонакатной станок USI Z28-250

Плоско-шлифовальный ■ станок 3Л722A

USI-28 -250 резьбонакатной станок чаше всего применяется при изготовлении различных типов резьб, трапецеидальной резьбы, прост и эффективен в работе



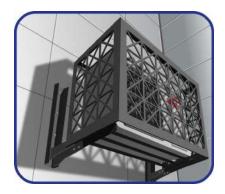
Станок предназначен для шлифования торцом и периферией круга плоских и фасонных поверхностей заготовок из магнитных и немагнитных материалов



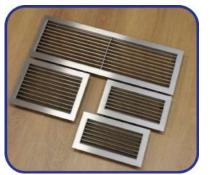
СТАНДАРТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ КОМПЛЕКС НА БАЗЕ ПРОМЫШЛЕННОГО РОБОТА CRP-RH14-10-W

Основным преимуществом сварочного робота манипуляторы CRP RH14-10-W является его компактный размер, высокая скорость и точность работы. Данная модель успешно применяется в решении задач сварки и резки металла

























































































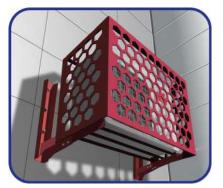




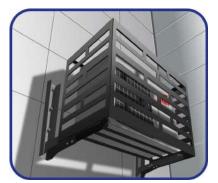


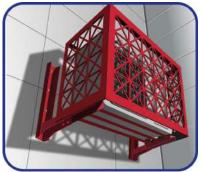










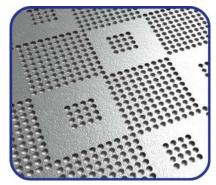






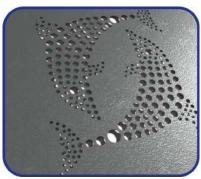












17 Наши партнеры















































Контакты:

8 (495) 205-23-37

info@grostek.ru
www.grostek.ru

Московская область, г. Одинцово, Можайское шоссе, 8